+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

技术数据表

Alcom®

MOCOM

ALCOM PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	10 % 玻纤,20 % 碳纤/PTFE
特殊功能	导电,提高的滑动/耐磨性能,高硬度
市场细份	汽车,机械
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 310-330 °C 注塑模具温度 80-130 °C

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	10400	MPa	ISO 178
弯曲强度	190	MPa	ISO 178
拉伸模量	10700	MPa	ISO 527
断裂应力	120	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	143	°C	ISO 75-1/-2
电性能			
表面电阻率	300	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
熔体体积流动速度	5.5	cm³/10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率（24小时）	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1380	kg/m³	ISO 1183
Tribologic Properties			
滑动摩擦系数 □ (pv = 3*1 MPa*m/s)	0.3	-	ASTM G 137

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

技术数据表

ALCOM PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10

滑动摩擦系数 □ H (pv = 3*1 MPa*m/s)	0.18	-	ASTM G 137
比磨损率ws (pv = 3*1 MPa*m/s)	0.28	E-6 mm³/Nm	ASTM G 137
线性磨损率w (pv = 3*1 MPa*m/s)	3.1	µm/h	ASTM G 137
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-
3.0mm厚度时的燃烧性	V-1	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695